











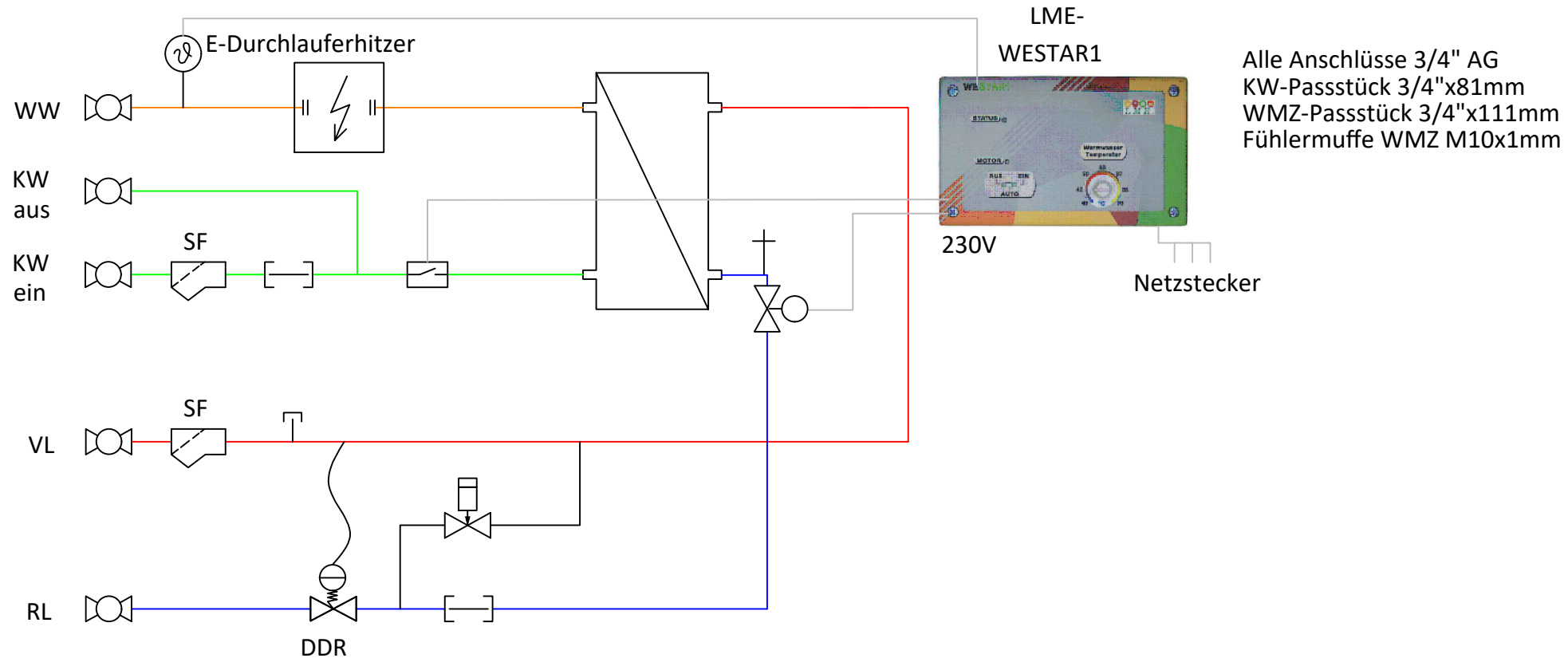


1	2	3	4	5
Kugelhahn 	Sicherheitsventil 	Durchlauferhitzer 	PV Puffervorlauf	WW Warmwasser
Regelventil 	Entleerung 	Thermometer 	PR Puffertücklauf	KW Kaltwasser Eintritt
Rückschlagventil 	Strömungsschalter 	Manometer 		KW Kaltwasser Austritt
Schmutzfänger 	Wärmemengenzähler 	Fühler 		





Produktion von:

- Solarschichtlademodulen
- Frischwassermodule
- Energiemodule
- Wohnungsstation mit Zubehör
- Fernwärmestationen
- Mischerguppen
- Fußboden- & Raditoren-Verteilerstationen

Mühlkreisbahnstraße22 • A-4111 Walding
 Tel. und Fax: +43(0)7234/87 981



Mobil: +43(0)664/33 62 396
 office@lme.co.at • www.lme.co.at

Bezeichnung:	Hydraulikschema LME - Warmwassermodule - Hybrid für Warmwasser, 16l/min
Autor:	LME GmbH
Erstellungsdatum:	24.12.2024